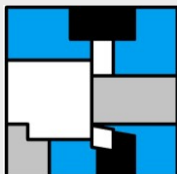


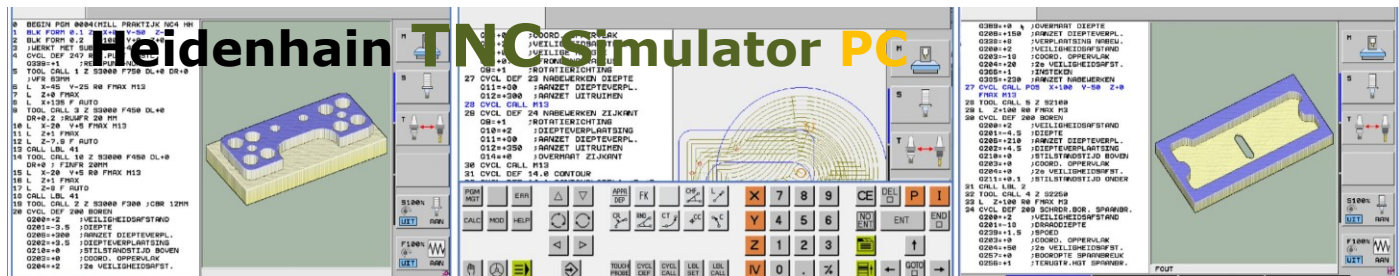
CNC Instructie Buro

Praktijkwerkstukken CNC Frezen



TEKENINGEN





VERANTWOORDING

Titel
Praktijkwerkstukken CNC FREZEN

ISBN
Bijlage van ISBN 978-94-90020-05-7 / NUR 171

Uitgever
CNC Instructie Buro

Website
www.cncinstructieburo.nl

Auteur
ing. P.J.F. Schuurbijs

Copyright tekst en afbeeldingen
De Auteur

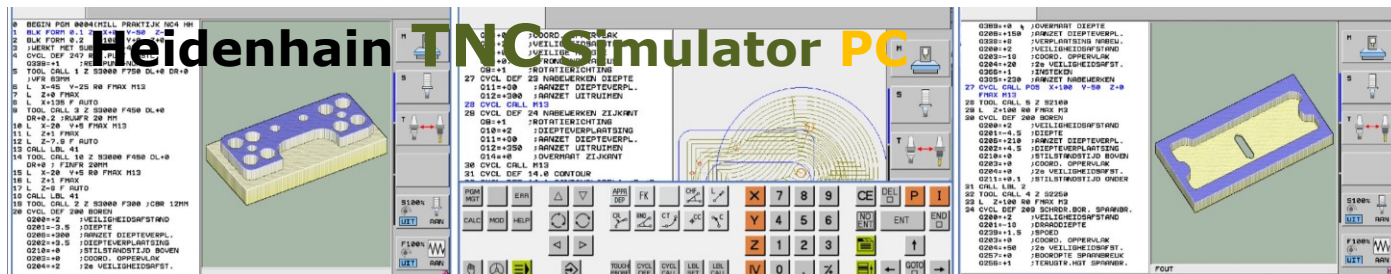
Bestellen
Op de site van de uitgever

Contact
info@cncinstructieburo.nl

Auteursrecht

Auteursrecht voorbehouden. Behoudens de uitzondering die door de wet wordt gesteld, mag zonder schriftelijke toestemming van de uitgever, niets van dit boek verveelvoudigd en/of openbaar worden gemaakt door fotokopie, microfilm, opslag in computerbestanden, of op enige andere wijze of vorm, wat ook van toepassing is op gehele of gedeeltelijke bewerking. Voor het praktijkonderwijs is het gebruik zonder enige verplichtingen wel toegestaan. Stuur een mailtje om dit aan ons te bevestigen.

De uitgever is met uitsluiting van ieder ander gerechtigd, de door derden verschuldigde vergoedingen voor verveelvoudiging te innen en/of daartoe in en buiten rechte op te treden, voor zover deze bevoegdheid niet is overgedragen c.q. rehtens toekomt aan de Stichting Reprorecht.



Leren CNC Programmeren door CNC Simuleren

01-11-2021

PRAKTIJKLESSSEN

Met de TNC Simulator test je eerst het Heidenhain programma in een 3D grafische weergave van de werkstukbewerking (XYZ). Er is keuze uit een aantal aanzichten en snelheden met de gereedschap verplaatsingen.

Programmeerfouten ontstaan tijdens handingave van nieuwe CNC-programma's of het later weer wijzigen ervan. Het werken met een verkeert nulpunt, onjuiste toolafstelling, onvoorziene ijlgaang, of onjuiste posities, is gevaarlijk. Een gereedschap aanvaring op het product kan hiervan het gevolg zijn en is heel vervelend of kan kostbare schade veroorzaken.

Met de TNC Simulator kun je eerst fouten opsporen en het CNC-programmeren veilig oefenen. Hierdoor ben je voorbereidt voor het werk op de machine. Voor praktijktraining levert het oefenen met simulator goede leermomenten op.

Beginners kunnen starten met oefeningen uit ons Heidenhain Instructieboek. Hierdoor loont jouw zelfstudie en wordt de nodige voorkennis eigen gemaakt. **In deze bundel staan de werkstuktekeningen om te oefenen.**

HEIDENHAIN

Het softwarepakket:

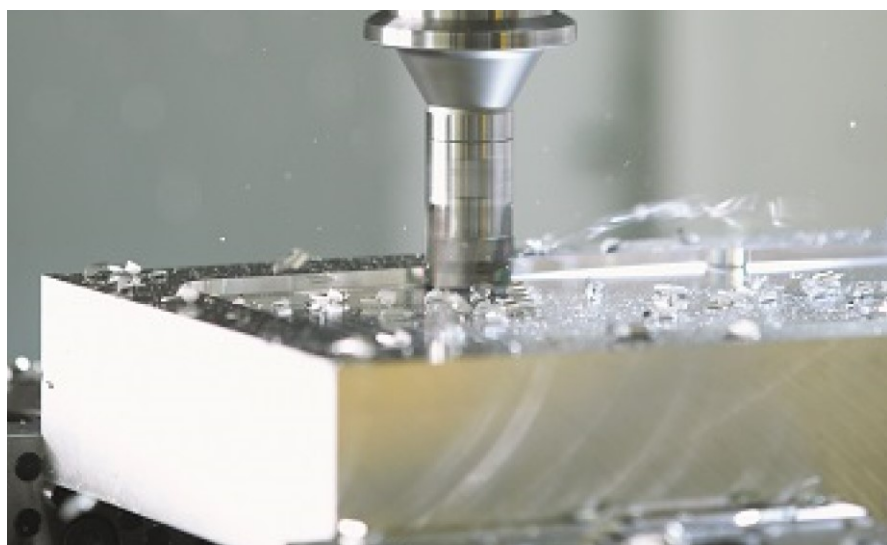
TNC Simulator PC, toont de bewerkingsafloop, met het zelfgemaakte CNC programma. Eventuele fouten worden opgespoord met de 3D grafische weergave. Een machinecrash kan zo worden voorkomen.

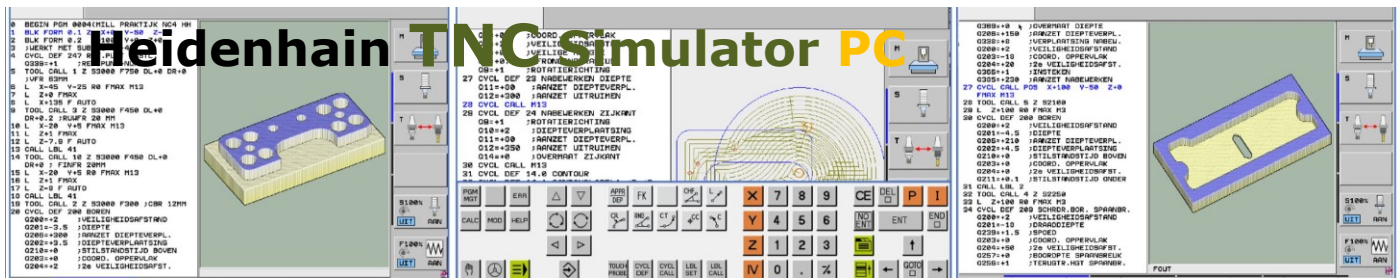
Met deze simulator kan reële ervaring worden opgedaan met CNC-programmeren van freesbewerkingen in een veilige omgeving.

Programmeerfouten ontstaan tijdens handingave van nieuwe CNC-programma's of het later weer wijzigen ervan, of werken met verkeerde toolgegevens, onvoorziene ijlgaang richtingen, onjuiste posities e.d.

De theoretische basiskennis om te werken op een CNC machine is te vinden in ons boek:

HEIDENHAIN
Instructieboek
CNC FREZEN





TNC SIMULATOR

Leerwerkplekken

Om de huidige leerwerkplekken te ondersteunen, zouden werkgevers aan stagiaires of hun BBL-leerlingen ook thuiswerk kunnen aanbieden om hun opleiding te versnellen.

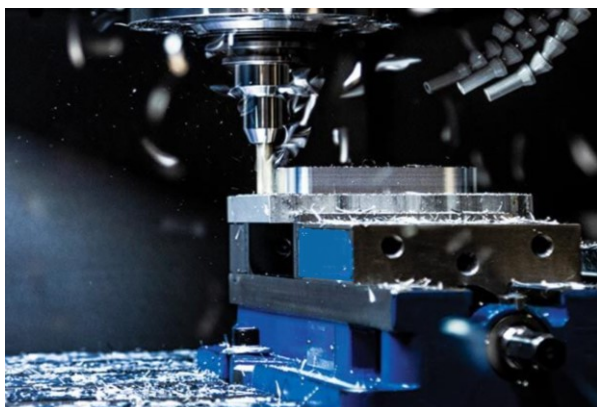
Hiervoor zijn mogelijkheden om direct mee te starten. Met e-learning en online begeleiding is dan extra ervaring op te doen. Dit komt later vanzelf te pas in het bedrijf en het leerproces wordt versneld. Hier geeft het CNC Instructie Buro een mogelijkheid aan, om met het trainingspakket aan de slag te gaan.

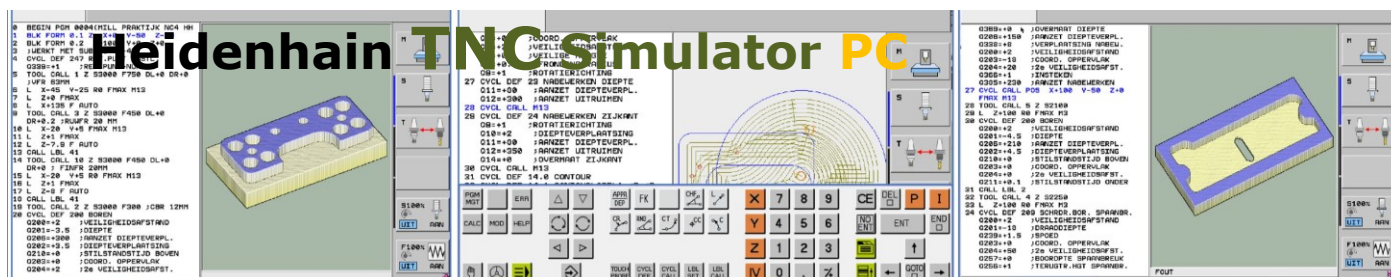
Nieuwe medewerkers hebben natuurlijk eerst rond mogen kijken. Zo zien zij CNC-machines in werking en collega's die met elkaar mooie producten maken. Dit heeft mogelijk de interesse gewekt en kan een baan opleveren. Maar het kost tijd om het vak te leren. Neem daarom een voorsprong hierop, door het CNC programmeren eerst zelf al te oefenen.

Met de juiste basiskennis is er ook meer tijd, om met de machine bediening en het verspanen ervaring op te doen. Zo kun je hiermee je vakkennis opbouwen over CNC-Frezen.

Met de TNC Simulator kun je in je eigen tempo leren programmeren, met behulp van tal van voorbeelden uit de praktijk. Je werkt ook zonder risico op een virtuele besturing met de werkstukken en tools. Het werkt ook heel fijn om van een zelfgemaakt programma, de bewerkingsafloop succesvol te kunnen simuleren. Zo kun je ingaven fouten opsporen en vertrouwen opbouwen in je eigen kunnen.

Het is fijn werken op de TNC Simulator, thuis, op school en in de praktijk.





INSTRUCTIE WERKSTUKKEN

Overzicht

Op de volgende pagina's treft u de tekeningen aan van werkstuk **NC1** tot en met **NC9**. Het is mogelijk deze producten op een 3-assige CNC-freesbank te vervaardigen in een enkele opspanning. Het zijn praktijkoefeningen om het programmeren zelf in praktijk te brengen, het product zelf in te stellen en te verspanen. Elk werkstuk kan in een machineklem van 85 mm (bekbreedte) worden ingespannen. De gezaagde materiaal blokjes van 102 mm lengte, kunnen vooraf op 100 mm worden gefreesd.

CNC-Programma nr.

Naam

Voorbewerking

Zagen L 102 mm

Op lengte frezen L 100 mm

Al plat staf (EN AW-6082T6) L 102 mm x B 50 mm x H 20 mm

(Practicum 3 stuks per werkstuk)

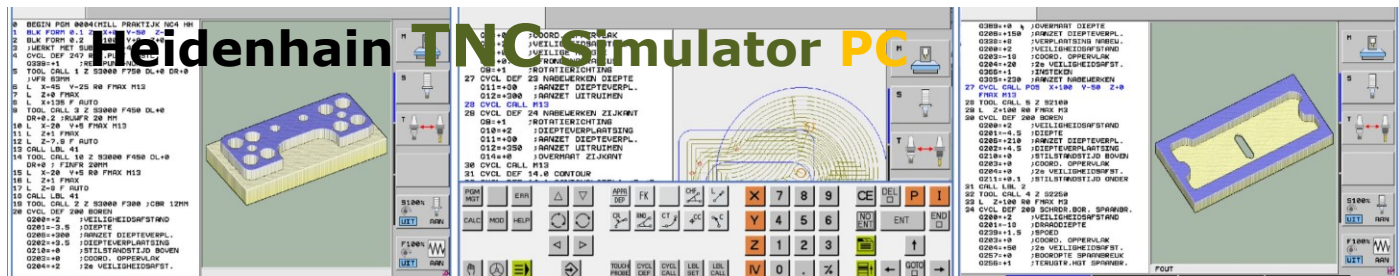
Programma nr.

0001	NC1
0002	NC2
0003	NC3
0004	NC4
0005	NC5
0006	NC6
0007	NC7
0008	NC8
0009	NC9

Wij bewerken aluminium, om de moeilijkheden tijdens verspaningen te beperken. Doel is dat je met eenvoudig draaiwerk snel de uitwerking van de instructies in de praktijksituatie ervaart. De vaardigheid om een machine, het gereedschap en het product daadwerkelijk in te stellen, zijn situaties om later op te trainen.

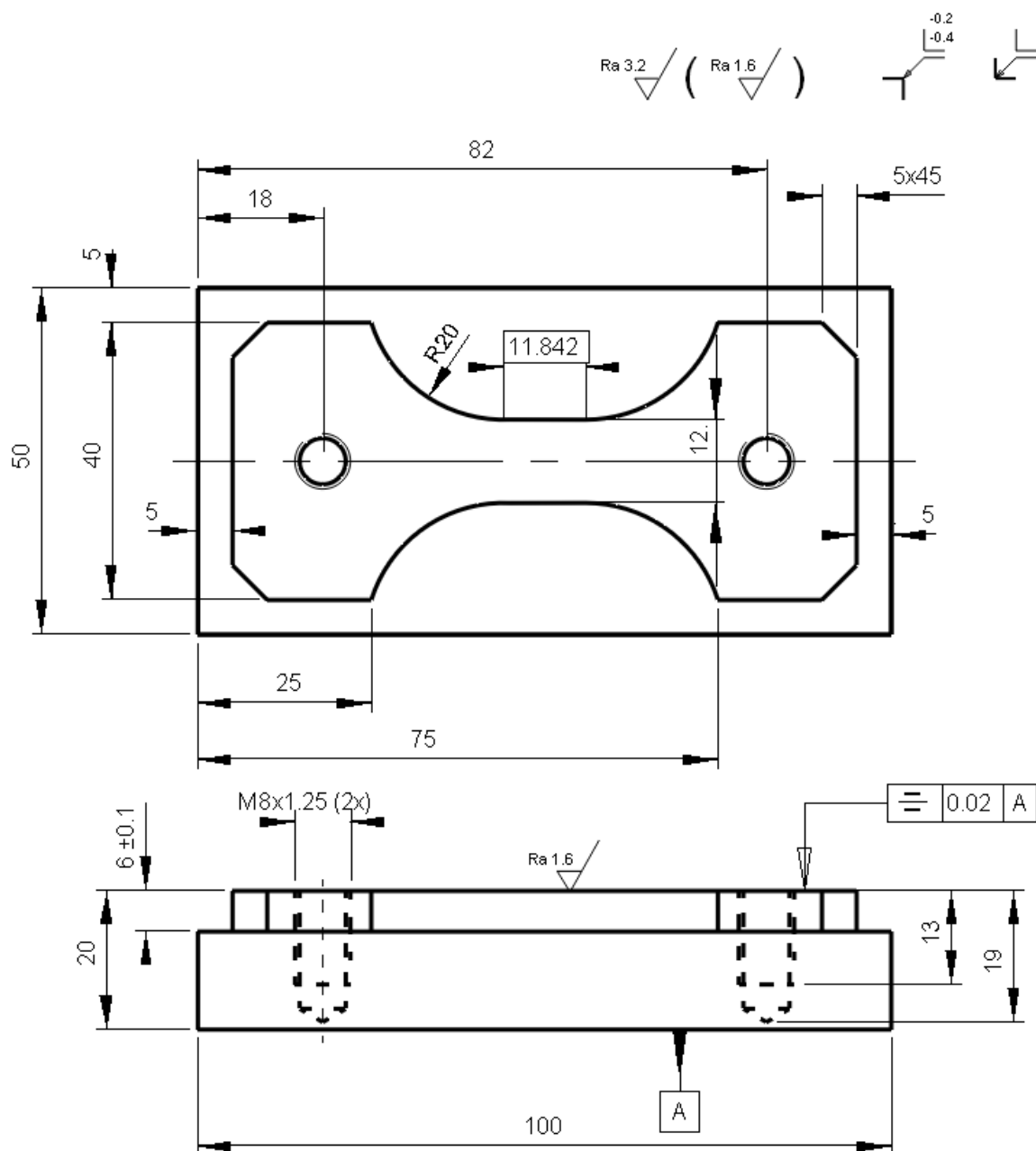
Voor de oefeningen en praktijkopdrachten, worden de gereedschappen uit het TNC Simulator magazijn toegepast.

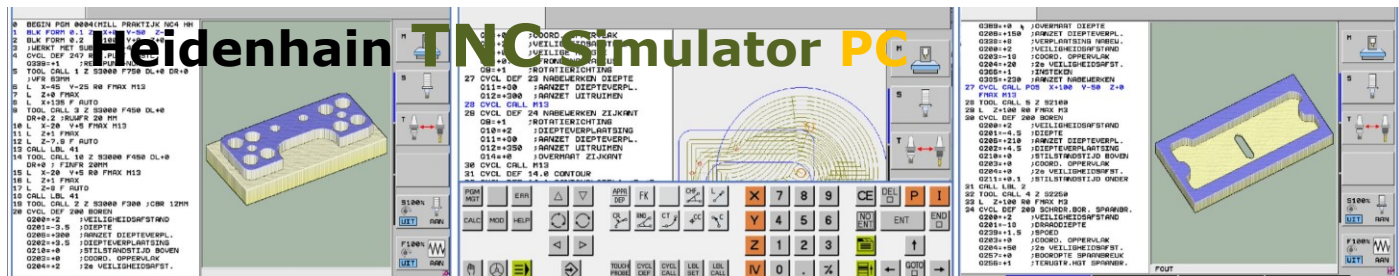
Kies het werkstuknulpunt in XY as, links – achter en in Z as 1 mm onder het bovenvlak van het blokje.



PRAKTIJKWERKSTUK NC3

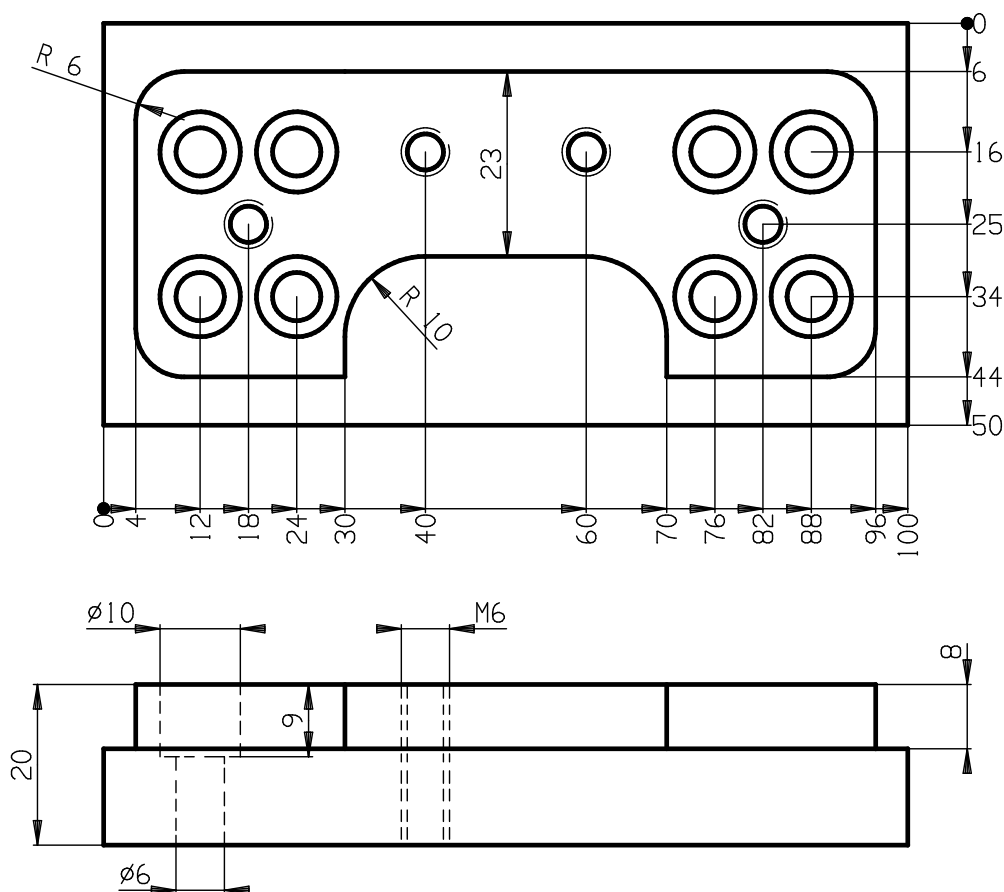
Maatvoering

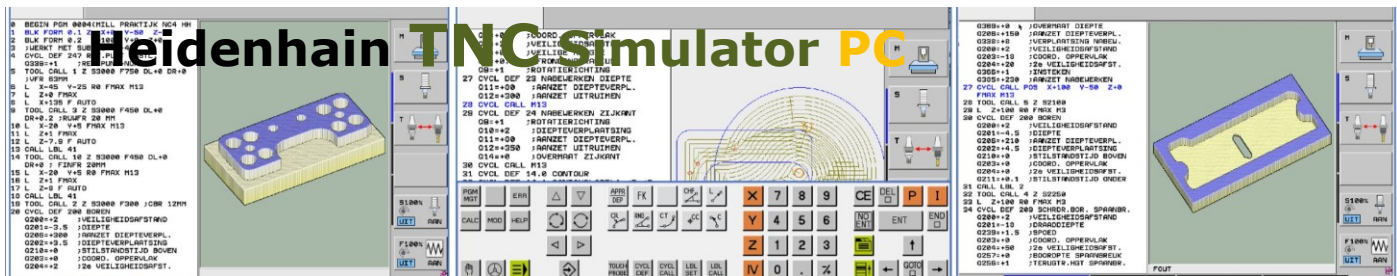




PRAKTIJKWERKSTUK NC4

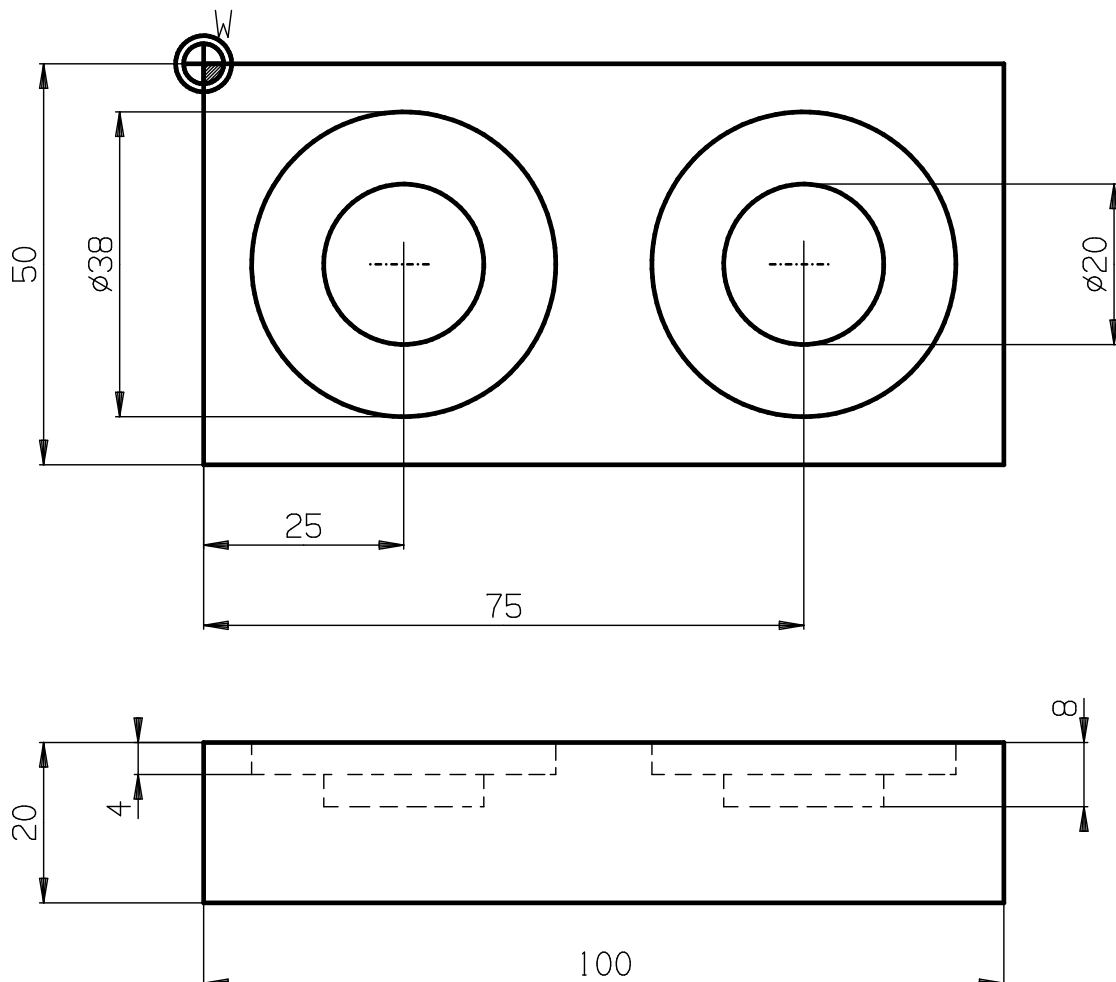
Maatvoering

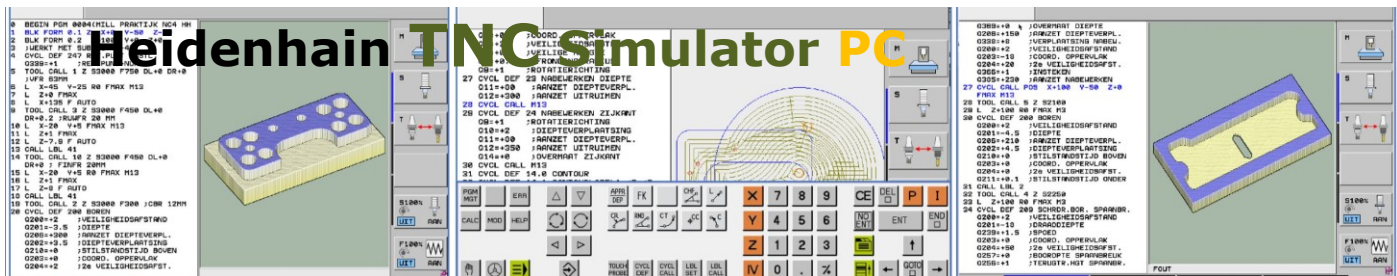




PRAKTIJKWERKSTUK NC6

Maatvoering

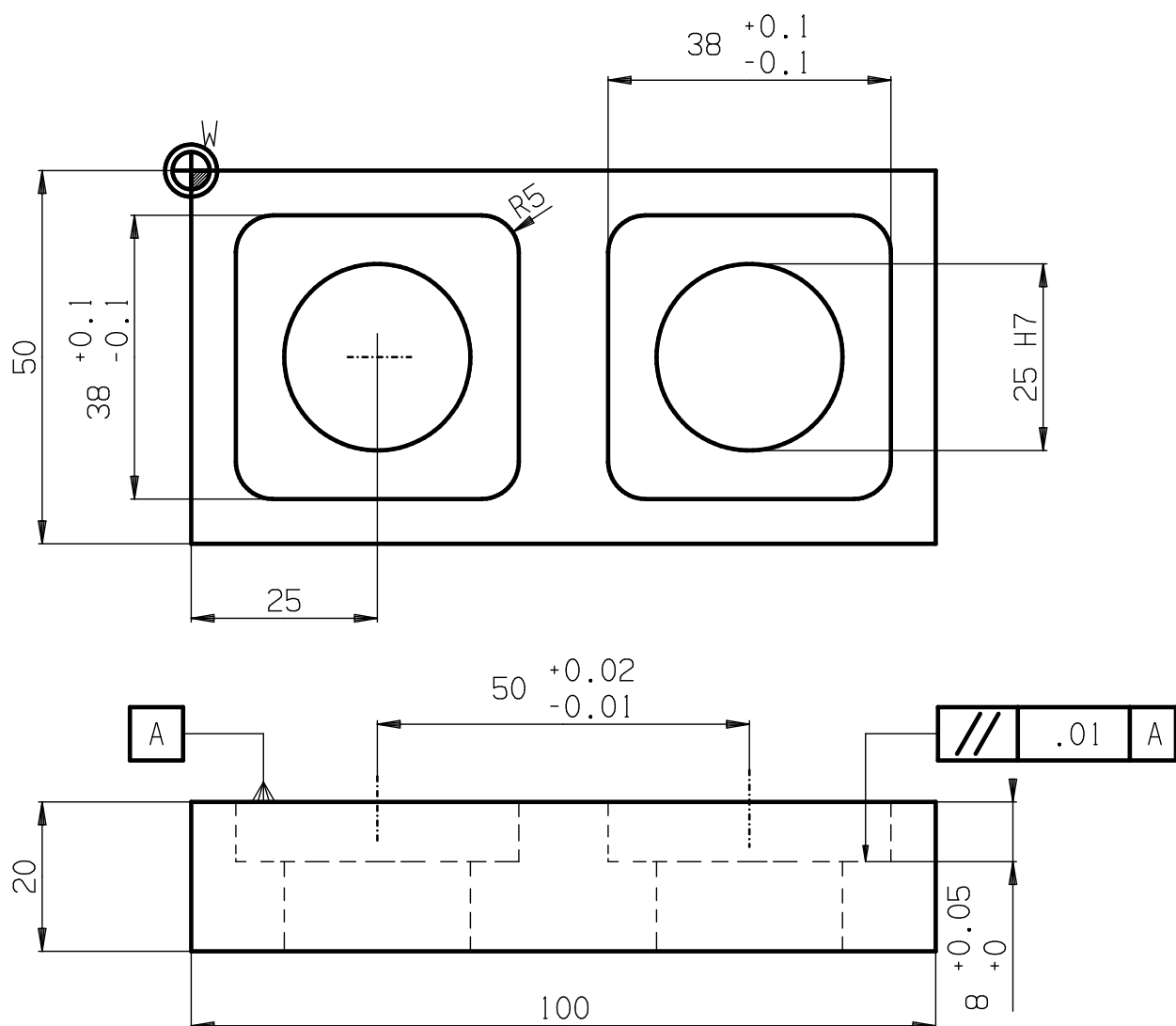


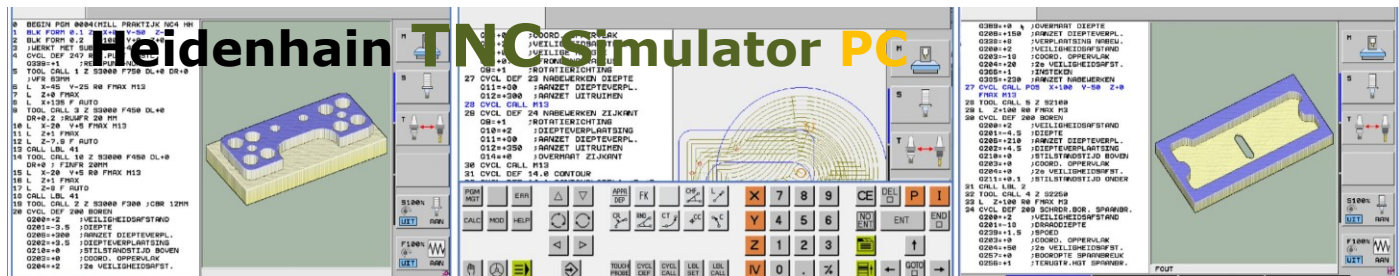


PRAKTIJKWERKSTUK NC9

Maatvoering

Frees de vierkante kamers als schuifpassing op NC7





OPLOSSINGEN

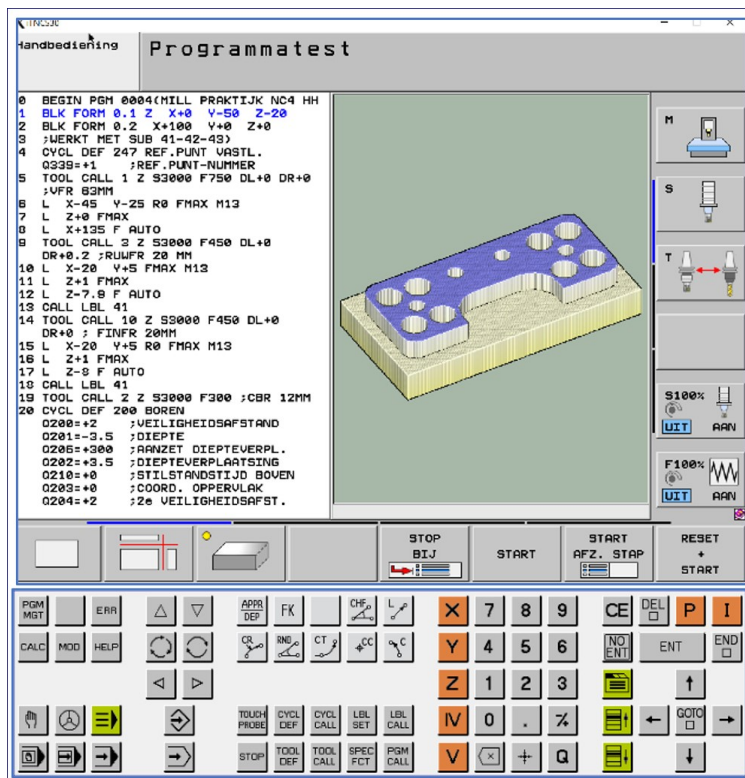
CNC Programma's

De CNC-programma's voor de bewerkingen van de praktijkwerkstukken worden met de TNC Simulator meegeleverd als content van de training.

Niet alle mogelijkheden van CNC-freesbanken komen daarbij aan bod, echter de inzichten die met de oefeningen op de praktijkwerkstukken zijn verkregen, stellen je wel in staat om met de aanvullende informatie bij de machine, zelf verder aan de slag te gaan.

Wij raden aan het HEIDENHAIN Instructieboek CNC FREZEN altijd als naslagwerk bij de hand te houden.

TNC Simulator





HEIDENHAIN Instructieboek CNC Frezen

Dit instructieboek kan worden besteld in de webwinkel van de uitgever. Het vormt een handleiding bij CNC-freesbanken met HEIDENHAIN-besturing (Dialog). Hieruit leert u de functies en mogelijkheden kennen, om de meeste verspaningen te kunnen programmeren en in te stellen.

De CNC-scholingen met het oorspronkelijke dictaat van de auteur, vormde al jarenlang de basis bij in gebruik name van nieuwe en bestaande CNC-freesbanken met allerlei producten en toepassingen, die hij als praktijkopleider in de industrie heeft mogen realiseren.

Met de gegeven uitleg krijgt u snel een overzicht van de opzet, werkwijze en mogelijkheden van machines met HEIDENHAIN-besturing. De verzamelde kennis in dit boek maakt het inwerken op de HEIDENHAIN-besturing in ieder geval een stuk gemakkelijker.

Dit instructieboek kan daarom ook dienen als basisnaslagwerk op de werkplek, bij alle bekende merken CNC-freesmachines, met hier en daar een aantekening over specifieke verschillen.

De praktische opzet, doormiddel van verklarende teksten met figuren en reële voorbeelden, biedt de basis aan, om met een CNC-freesbank te leren werken.

In deze bijlage, met de tekeningen van de praktijkwerkstukken, kan eerst op de TNC-Simulator worden geoefend. Hiervoor vormt het HEIDENHAIN Instructieboek CNC Frezen, tezamen met de TNC Simulator PC software, het complete (low-cost) trainingspakket.

De auteur heeft veel van zijn ervaring met diverse machines en gereedschappen hierin verwerkt.

Uitgever: CNC Instructie Buro, Schuurbijs

ISBN 978-94-90020-05-7

